

ATTESTATION D'ÉTUDES PROFESSIONNELLES

FICHE SYNTHÈSE DE PROGRAMME

Titre : Opératrice, opérateur de machines-outils à commande numérique					
Code : 00214		Unités : 43		Durée : 645 heures	
Secteur de formation : Fabrication mécanique (11)					
Sanction des études : AEP (décernée exclusivement par les commissions scolaires)					
Statut : programme accrédité par le Groupe de coordination le :				2006-01-16	
Commission scolaire <u>mandatée</u> : Montréal					
Commissions scolaires <u>participantes</u> : Trois-Lacs, Pointe-de-l'Île, Amiante, Mille-Îles, Eastern Townships					
Fonction de travail : Opérateurs de machines d'usinage (CNP 9511)					
Objectifs du programme :					
Préparer à l'exercice du métier dans les différents types d'ateliers d'usinage et d'entreprises manufacturières qui emploient des opératrices et des opérateurs de machines d'usinage. Les fonctions principales de ces opératrices et ces opérateurs sont la conduite de fraiseuses, de centres d'usinage et de tours à commande numérique; elles et ils doivent notamment interpréter correctement les plans, les gammes d'usinage et les procédures d'opération, prendre des mesures, effectuer des vérifications et certaines opérations de finition des pièces.					
Conditions d'admission :					
<ul style="list-style-type: none"> - Avoir obtenu au moins les unités de 3^e secondaire ou l'équivalent en langue d'enseignement, en langue seconde et en mathématique; <ul style="list-style-type: none"> ou avoir obtenu une attestation d'équivalence pour ce niveau de scolarité (AENS); ou avoir réussi le test de développement général avec ou sans préalable spécifique (TDG). - Avoir 18 ans ou plus; <ul style="list-style-type: none"> ou satisfaire aux normes d'admissibilité de la Mesure de la formation de la main-d'œuvre d'Emploi-Québec. 					
CONTENU DU PROGRAMME					
Code	Nom de la compétence				Heures
214-011	Se situer au regard du métier et de la démarche de formation*				15
214-025	Interpréter des dessins et des gammes d'usinage				75
214-031	Prévenir les risques d'atteintes à la santé et à la sécurité au travail*				15
214-044	Effectuer le relevé et l'interprétation de mesures*				60
214-056	Effectuer des travaux d'atelier*				90
214-063	Interpréter des procédures de conduite de machines-outils à commande numérique				45
214-078	Conduire un tour à commande numérique				120
214-088	Conduire un centre d'usinage à commande numérique				120
214-097	S'intégrer au milieu de travail				105
Les compétences marquées d'un astérisque (*) peuvent permettre une reconnaissance d'acquis scolaires en tout ou en partie si l'élève s'inscrit au programme d'études Techniques d'usinage (DEP 5223).					
Documentation disponible sur demande					
	Oui	Non		Oui	Non
Rapport de l'AST	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Programme d'études	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Projet de formation	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Guide d'organisation matérielle	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Tableau d'harmonisation	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Tableaux d'analyse et de spécifications	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Mise à jour le : 2011-11-30